

MFE

Inspection Solutions

Catálogo de Equipos
de Inspección Visual Remota

Proporcionando 30 años de alquileres de equipos,
ventas, reparaciones, calibraciones y capacitación.



MFE

Tabla de Contenidos

Insight Vision VuTek Series	02
Pipe Master 200 & 400	03
Opticam Sistema de Cámara de Inspección de Alcantarillado	04
Pearpoint P374 IS	05
Wohler L200 Localizador	06
Wohler VIS 700	07
MFE-IS TankMaster PTZ275	08
MFE-IS TankMaster PTZ550	09
Sensor Networks PTZx	10
MFE Boreoscopia Serie Inteligente (Dellon Scope)	11
GE XL GO+ Articulación de 4 Vías	12
Olympus IPLEX FX	13
Olympus IPLEX LT	14
Waygate XL Flex Videoscopios	15
XTenda Cam	16

Cientes Valiosos



¿Qué es MFE Inspection Solutions?

Bienvenido a MFE. Nuestra historia no es solo una lista de productos y servicios, es la historia de un equipo impulsado por la innovación en pruebas no destructivas (NDT), inspección visual remota (RVI), monitoreo ambiental (ENV), y el uso de sistemas robóticos no tripulados. Somos la combinación de MFE Enterprises, MFE Inspection Solutions y NDT Electronics, una fusión que está impulsando la industria hacia adelante.

Punto de Partida: MFE Enterprises

(Fundada en 1994)

Todo comenzó con MFE Enterprises. Fundada por Bill Duke y su familia, iniciamos con fuerza utilizando la tecnología de fugas de flujo magnético (MFL) para la inspección de tanques de almacenamiento y tuberías. Con herramientas como el escáner de piso de tanques Mark IV de 65 lb y el MFE Edge de 61 lb, hemos hecho las inspecciones más rápidas, precisas y rentables. Esta base de innovación y calidad marcó el ritmo para todo lo que siguió.

Expansión: MFE Inspection Solutions

(Fundada en 2009)

Sobre la base del legado de MFE Enterprises, lanzamos MFE Inspection Solutions en 2009. Comenzando en una oficina modesta en Texas, nuestra ambición era global. El enfoque de MFE siempre ha sido proporcionar las mejores herramientas y tecnología, respaldado por un servicio al cliente confiable. Con 14 oficinas en cinco países, aseguramos estar siempre donde nuestros clientes nos necesiten.

Ampliando Nuestro Alcance: NDT Electronics

(Fundada en 1981, unida en 2016)

La adquisición de NDT Electronics en 2016 amplió nuestras capacidades. Fundada en 1981 por William Ganch, Jr., NDT Electronics trajo décadas de experiencia en servicios de calibración y reparación, así como un catálogo de equipos y suministros NDT. Esta adición nos ha permitido ofrecer una gama más amplia de servicios y mantener nuestro compromiso con la calidad y el valor.

Avanzando Juntos

Hoy en día, MFE se erige como una fuerza unificada en la industria de la inspección, dedicada a la innovación, la excelencia y el servicio a nuestros clientes. Nuestra experiencia y conocimientos combinados significan que ofrecemos una amplia gama de productos y servicios diseñados para satisfacer sus necesidades.

Estamos comprometidos con su éxito y nos enorgullece ofrecer soluciones que mejoren sus proyectos con precisión y seguridad. Si tiene preguntas o necesita apoyo, nuestro equipo está listo para ayudar.

Gracias por elegir MFE. Estamos emocionados de continuar este viaje con usted, brindando el servicio confiable y profesional que espera y merece.

MFE INSPECTION
SOLUTIONS

MFE MIDDLE
EAST

MFE MÉXICO

MFE INSPECTION
SOLUTIONS
CANADA

Insight Vision

Serie VuTek

Descripción

El Insight Vision VuTek es un avanzado y fácil de usar sistema de cámaras push. El sistema profesional de cámaras push fue diseñado para contratistas y plomeros, entre otros, para trabajar de manera más eficiente, hacer el trabajo más rápido y proporcionar una pantalla de alta resolución para visualizar tuberías. Es la marca en la que puedes confiar para tus operaciones diarias y cumplir con las obligaciones de tus clientes. Los sistemas avanzados de inspección de cámaras de alcantarillado VuTEK se utilizan para inspeccionar muchas de las industrias, entornos y aplicaciones actuales.

Características

- Diseño ligero, desmontable del carrete, con ruedas para portabilidad
- Material de polietileno para moldear el módulo de comando
- Diseño versátil y expandible para la inspección de todas las tuberías laterales
- Marco vertical, inspección rápida y fácil en movimiento
- Transporte fácil por "una persona" en marco vertical
- Contador de distancia digital en pantalla
- Botón de control de posición, botón de reinicio
- Pantalla a color de alta resolución
- Monitor LCD de 8.4" de pantalla 1.3" día
- Auto-nivelación
- Inspección en tuberías de (2"-12")
- Luz LED de alta intensidad
- Puerto de prueba de cámara para solución de problemas
- Grabación de video digital bajo demanda con memoria USB
- HDD incorporado (opcional) para 30 horas de grabación
- Escritor de texto avanzado para documentación completa de todos los trabajos
- Conexiones RCA para video/audio para grabación externa
- Opciones para 200 y 400 pies



SE VENDE Y RENTA

Pipe Master 200 & 400

Descripción

El MFE-IS PipeMaster 200' & 400' es un sistema versátil de cámara empujable diseñado para la inspección eficiente de tuberías. Cuenta con una robusta cámara a color de 1.3 pulgadas con función de auto-nivelación y una pantalla de alta resolución para obtener imágenes claras. Este sistema es adecuado para la inspección de tuberías con diámetros que van desde 2 pulgadas hasta 12 pulgadas, proporcionando capacidades detalladas de grabación de video para un análisis exhaustivo.

Características

- **Pantalla LCD a color de 10.4":** Pantalla de alta resolución para inspecciones claras y detalladas.
- **Conexión rápida:** Acceso fácil al conector de video, entrada USB y puntos de alimentación.
- **Grabación remota "On-Demand" con un solo toque:** Grabación remota con un alcance de hasta 20 pies, guardando en una memoria USB de 8GB.
- **Cámara auto-nivelable de alta resolución:** Asegura imágenes claras y facilita la navegación dentro de las tuberías.
- **Resorte Flexi-Guard:** Permite la navegación a través de hasta tres curvas de 90 grados.
- **Varilla de empuje premium: Tecnología** de varilla en espiral para mayor durabilidad y recorridos de inspección más largos.
- **Nuevo diseño de marco:** Marco ligero y duradero, optimizado para espacios reducidos.
- **Ruedas todoterreno:** Ruedas de 10 pulgadas de diámetro para facilitar el transporte sobre terrenos irregulares.



SE RENTA

Opticam Sewer Inspection Camera System

Description

El sistema de cámara para inspección de alcantarillado Opticam de Insight Vision es una cámara robusta, plug-and-play, diseñada para la inspección de tuberías con diámetros que van desde 1 hasta 12 pulgadas. Este sistema es ideal para localizar e identificar rápidamente obstrucciones, bloqueos o fugas, lo que lo convierte en una herramienta adecuada tanto para inspecciones de limpieza de tuberías como para mantenimiento preventivo.

Features

- **Pantalla LCD de 10.4"**: Proporciona imágenes claras y de alta resolución.
- **Opciones de cámara**: Cabeza de cámara a color auto-nivelable de 1.3" o cámara mini recta de 0.85".
- **Cable de varilla de empuje premium**: Disponible en 0.475" o 0.36" con resorte Flexi-Guard para mayor durabilidad y flexibilidad.
- **Sonda integrada de 512Hz**: Para localización precisa.
- **Contador de distancia en tiempo real**: Muestra la distancia recorrida en tiempo real.
- **Grabación a USB con un solo toque**: Grabación fácil utilizando la memoria USB incluida.
- **Transmisión Wi-Fi**: Permite la visualización remota mediante una aplicación móvil.
- **Altavoz y micrófono integrados**: Facilita la comunicación y grabación.



Equipo de Inspección RVI

Pearpoint P374 IS

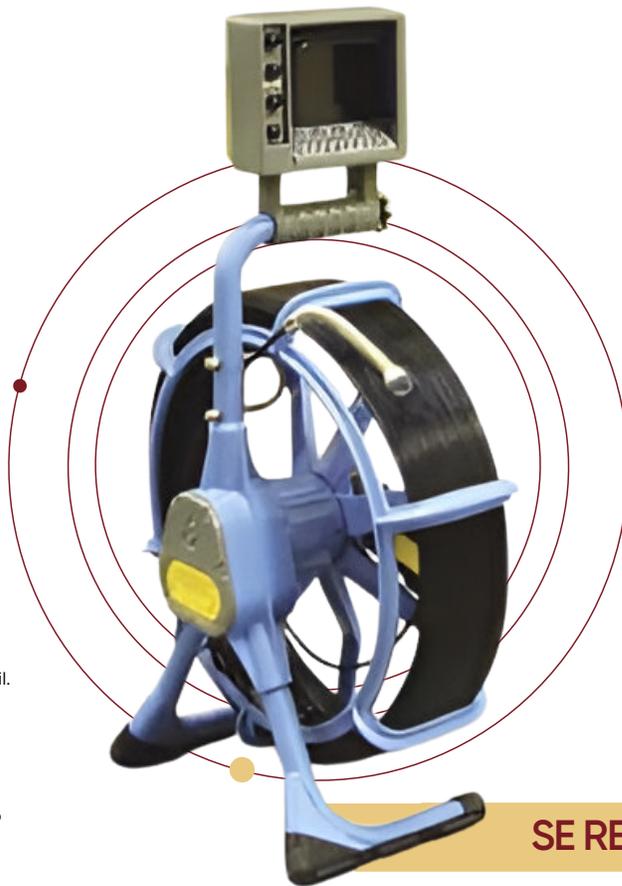
Descripción

El sistema de cámara de inspección empujable Pearpoint P374 IS es intrínsecamente seguro y compacto, con un peso de solo 46 libras. También tiene la capacidad de funcionar con una fuente de alimentación externa de 12V DC.

Ideal para recipientes o tuberías, este sistema todo en uno cuenta con un teclado integrado y un contador de metraje preciso que se muestra en la pantalla LCD de alta resolución de 4.6". La alimentación de video se puede conectar a un grabador o monitor externo. El sistema de cámara empujable Pearpoint P374 IS es una herramienta ideal tanto para las industrias químicas y petroquímicas, así como para aplicaciones en vertederos y gas natural.

Características

- **Certificación de Seguridad Intrínseca:** Certificado para EEx ia IIC T6 para entornos peligrosos de Zona 0.
- **Varilla flexible:** Cable empujable semirrígido de 200 pies (61 metros).
- **Pantalla de alta resolución:** Pantalla LCD a color de 6.4 pulgadas con pantalla retráctil.
- **Teclado integrado:** Teclado QWERTY integrado para entrada de datos fácil.
- **Construcción duradera:** Cabezal de cámara construido con acero inoxidable de alta calidad, impermeable con clasificación IP68 (11 Bar).
- **Conectividad de video:** Conectores de entrada/salida de video compuesto para grabación externa y reproducción.
- **Contador de metraje integrado:** Muestra mediciones de distancia precisas en tiempo real.
- **Rendimiento en baja luz:** Sensor CMOS con LEDs blancos para mayor rendimiento y confiabilidad en condiciones de poca luz.
- **Portabilidad:** Ligero con un peso de 46 libras y equipado con equipo superficial con clasificación IP55 para uso en terrenos difíciles.



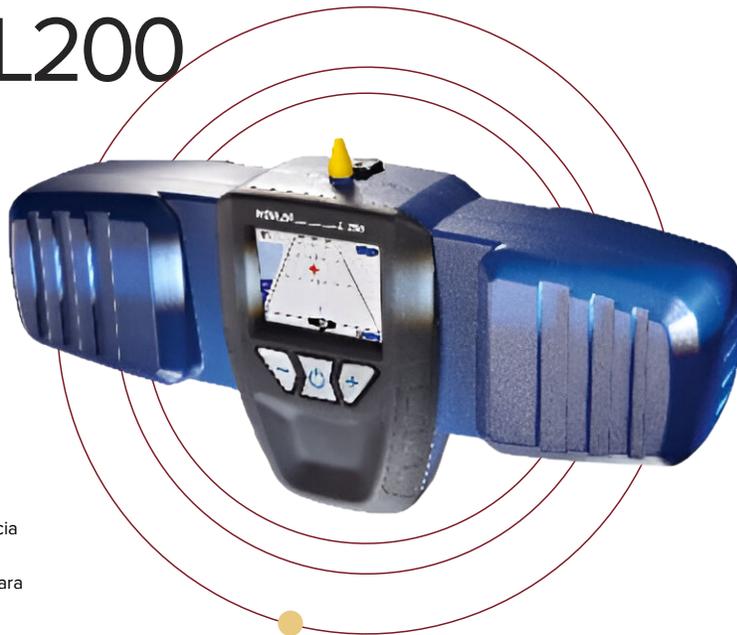
SE RENTA

Equipo de Inspección RVI

Localizador Wöhler L200

Descripción

El localizador Wöhler L200 es una herramienta sofisticada diseñada para localizar los cabezales de cámara de inspección de video Wöhler VIS (modelos VIS 200, 250, 300, 350, 400 y 700) de manera inalámbrica dentro de las tuberías. Este dispositivo permite identificar rápidamente la ubicación de secciones dañadas o sucias de las tuberías al recibir señales de radio transmitidas por el cabezal de la cámara.



Características

- **Diseño de seguridad intrínseca:** Adecuado para uso en entornos peligrosos.
- **Operación inalámbrica:** Localiza cabezales de cámara que transmiten a una frecuencia de 8.9 Hz.
- **Pantalla de alta resolución:** Cuenta con una pantalla a color brillante y fácil de leer para una orientación clara.
- **Mástil telescópico:** Permite posicionar el localizador cerca de la fuente de señal para una detección precisa.
- **Interfaz fácil de usar:** Guía a los usuarios durante el proceso de localización con señales visuales y de audio.
- **Porta tiza integrado:** Facilita marcar directamente en el sitio la ubicación de los problemas identificados.
- **Penetra varios materiales:** Capaz de detectar señales a través de concreto y asfalto, con una capacidad de profundidad de hasta 10 pies.

SE VENDE Y RENTA

Equipo de Inspección RVI

Wöhler VIS 700

Descripción

El Wöhler VIS 700 es un sistema de cámara de inspección de video de alta definición diseñado para la inspección precisa y eficiente de tuberías de desechos, sistemas de gases de combustión, líneas de ventilación y más. Es particularmente adecuado para pruebas no destructivas (NDT) y aplicaciones de plomería, proporcionando a los profesionales capacidades avanzadas de imágenes y control.

El Wöhler VIS 700 destaca por sus imágenes de alta definición nítidas y su función de enfoque preciso, que se puede ajustar mediante una pantalla táctil o joystick. Este sistema está equipado con un cabezal de cámara panorámica e inclinable impermeable de 1.5 pulgadas desmontable, lo que lo hace altamente versátil y duradero en diversos entornos de inspección.

Características

- **Pantalla de alta resolución:** Pantalla táctil HD TFT de 7 pulgadas para imágenes claras y detalladas.
- **Cabezal de cámara panorámica e inclinable:** Cabezal de cámara a color de 1.5 pulgadas con capacidades de paneo de 360° e inclinación de 180°.
- **Enfoque ajustable:** Enfoque motorizado ajustable a través de la pantalla táctil o joystick para inspección precisa.
- **Conectividad inalámbrica:** Transmite video en vivo a dispositivos inteligentes mediante LAN inalámbrica, permitiendo visualización y almacenamiento remoto.
- **Función de video y foto:** Capacidad de grabar y almacenar imágenes y videos en una tarjeta SD.
- **Transmisor integrado:** Facilita la localización precisa del cabezal de la cámara durante las inspecciones.
- **Posicionamiento en tiempo real:** Muestra la posición del cabezal de la cámara y el ángulo en el monitor.
- **Función de reposicionamiento:** Alinea el cabezal de la cámara a una posición recta durante las inspecciones.
- **Iluminación LED brillante:** Mejora la visibilidad en entornos oscuros o complejos.
- **Cabezal impermeable:** Asegura durabilidad y rendimiento en condiciones húmedas (clasificación IP67).
- **Portátil y fácil de limpiar:** Alojado en un resistente estuche rígido de doble pared para fácil transporte y mantenimiento.



SE VENDE Y RENTA

RVI Inspection Equipment

MFE-IS TankMaster PTZ275

Descripción

Al inspeccionar tanques oscuros, tanques húmedos, recipientes y tuberías con acceso limitado, los TankMaster PTZ550 y PTZ275 de MFE Enterprises son soluciones ideales. Estas cámaras robóticas de próxima generación combinan video con zoom variable y una iluminación de múltiples modos en un paquete compacto con capacidad de paneo/inclinación. Diseñadas específicamente para la inspección de tanques, tuberías y recipientes, las PTZ550 y PTZ275 pueden recorrer hasta 250 pies en un cable flexible, pasar por aberturas de menos de 3 pulgadas y sumergirse hasta profundidades de 100 pies. La sofisticada interfaz del operador asegura que las PTZ550 y PTZ275 sean simples e intuitivas de usar. El sistema viene en un estuche operativo completamente equipado con capacidad Wi-Fi, almacenamiento de cables, tomas impermeables, una tableta con capacidades de video y fotos, y funciones adicionales.

Características

- Compatible con Wi-Fi para Android o iOS.
- El cable de poliuretano impermeable tiene longitudes de hasta 250 pies, soporta abrasión, productos químicos cáusticos y curvas cerradas.
- El paneo de la cámara de 360° ofrece una vista circunferencial completa del interior del recipiente con cuatro velocidades de paneo seleccionables para mover la inspección a diferentes configuraciones de zoom.
- Zoom variable de 40:1 para monitoreo completo con objetos pequeños y distantes.
- CCD IT de 1/4" (380,000 píxeles) ofrece una resolución de TV de alta definición de 470 líneas para video excepcionalmente nítido.
- La inclinación de la cámara de $\pm 100^\circ$ proporciona una vista completa de las paredes, el fondo y el techo del recipiente.



SE RENTA

Equipo de Inspección RVI

MFE-IS TankMaster PTZ550

Descripción

Para la inspección de tanques oscuros, tanques húmedos, recipientes y tuberías con acceso limitado, considere el TankMaster PTZ550 de MFE Enterprises. Esta cámara robótica avanzada cuenta con video de zoom variable e iluminación de múltiples modos en una unidad compacta de paneo/inclinación. Específicamente diseñada para entornos de inspección desafiantes, la PTZ550 puede recorrer hasta 250 pies en un cable flexible, pasar por aberturas de menos de 3 pulgadas y sumergirse a profundidades de 100 pies. La interfaz de usuario intuitiva asegura una operación sencilla. El sistema se encuentra en un estuche completamente operativo, con capacidad Wi-Fi, almacenamiento de cables, tomas impermeables y una tableta equipada para documentación de video y fotos, entre otras funcionalidades.

Características

- La estabilización de imagen mejorada reduce las sacudidas de la cámara en entornos turbulentos.
- Autofoco avanzado para un enfoque más rápido y preciso.
- Batería mejorada para un tiempo de operación más largo.
- Diseño robusto para mayor durabilidad en condiciones extremas.
- Integración superior de software para mejor gestión de datos y capacidades de informes.
- El paneo de la cámara de 360° ofrece una vista circunferencial completa de los interiores del recipiente con velocidades de paneo seleccionables para inspecciones detalladas.
- El zoom variable de 40:1 permite la inspección detallada de objetos pequeños y distantes.
- El CCD IT de 1/4" (380,000 píxeles) ofrece una resolución de alta definición de 470 líneas para imágenes excepcionalmente claras.
- Incluye todas las características estándar de la PTZ275 para inspecciones exhaustivas y confiables.



SE RENTA

Equipo de Inspección RVI

Sensor Networks PTZ

Descripción

El Sensor Networks PTZx es un sistema de cámara robusto y confiable con capacidades de paneo, inclinación y zoom, diseñado para inspecciones visuales en entornos hostiles y de difícil acceso. Su diseño sumergible y sus características avanzadas lo hacen ideal para inspecciones detalladas en diversos entornos industriales.

Características

- Rotación continua de 360° con velocidad variable para una cobertura completa de inspección.
- Inclinación de 270° con velocidad ajustable para ángulos de visión flexibles.
- Cámara de alta resolución con control de sensibilidad para imágenes claras.
- Zoom óptico de 36x que ofrece primeros planos detallados de las áreas de inspección.
- Enfoque automático o manual para asegurar imágenes nítidas en diversas condiciones.
- Intensidad de luz ajustable para mejorar la visibilidad en entornos con poca iluminación.
- Construcción resistente a la corrosión, fabricada con aluminio niquelado y acero inoxidable.
- Sumergible hasta 100 pies, lo que lo hace ideal para inspecciones submarinas.
- Luces LED integradas y auxiliares que ofrecen 4000 lúmenes para una iluminación óptima.



SE RENTA

Equipo de Inspección RVI

MFE Intelligent Series Dellonscope

Descripción

El MFE Intelligent Series Dellonscope es un boroscopio versátil diseñado para inspecciones visuales de alta resolución en aplicaciones industriales. Con tecnología avanzada de imagen, software inteligente y una construcción duradera, proporciona capacidades de inspección precisas y eficientes.

Características

- Sistema de inclinación en HD con cámara de 1080p e inclinación motorizada para un rango de movimiento de 320°.
- Iluminación LED variable ajustable para hasta 25 pies de visibilidad en entornos oscuros.
- Sondeos intercambiables compatibles con lentes frontales, laterales y de doble vista de 6mm.
- Articulación de 360°, controlada por joystick para posicionamiento preciso.
- Software inteligente con rotación de imagen, balance de blancos, control de exposición, zoom y tecnologías de medición comparativa.
- Diseño portátil, ligero y robusto, con resistencia al agua y aceite.
- Batería de larga duración que proporciona hasta 8 horas de operación continua.
- Interfaz amigable con pantalla HD de 5.1 pulgadas y una opción de pantalla más pequeña de 3.5 pulgadas.
- Construcción duradera, fabricada con materiales de alta resistencia para uso prolongado en entornos difíciles.



SE VENDE Y RENTA

Equipo de Inspección RVI

GE XL GO+

Descripción

El GE XL GO+ con articulación de 4 vías es un dispositivo de inspección de alto rendimiento diseñado para aplicaciones industriales. Cuenta con capacidades avanzadas de imagen y una articulación versátil para acceder a áreas de difícil alcance, proporcionando datos visuales detallados para evaluaciones precisas. Este dispositivo es ideal para industrias que requieren inspecciones precisas y eficientes.

Características

- Articulación de 4 vías que mejora la maniobrabilidad en entornos complejos.
- Imágenes de alta resolución para obtener visuales claros y detallados que permiten la identificación precisa de defectos.
- Diseño portátil, ligero y compacto para facilitar el transporte y el uso.
- Construcción duradera diseñada para soportar condiciones industriales adversas.
- Interfaz intuitiva con controles fáciles de usar para una operación eficiente.
- Control remoto que permite una manipulación segura y precisa a distancia.



SE RENTA

Equipo de Inspección RVI

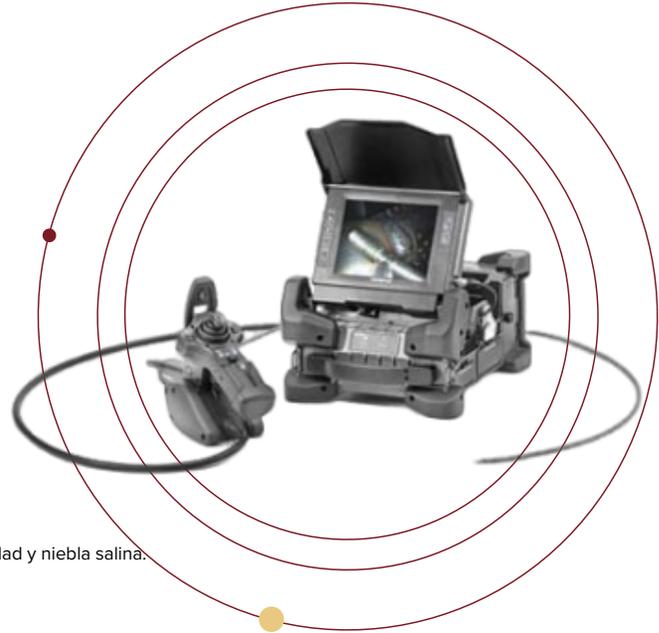
Olympus IPLEX FX

Descripción

El Olympus IPLEX FX es un videoscopio industrial de alta gama diseñado para inspecciones robustas y precisas en diversas industrias. Su diseño compacto y ligero, junto con funcionalidades avanzadas, lo hace ideal para entornos de producción exigentes. El sistema está diseñado para resistir las rigurosas inspecciones industriales, con un estuche duradero resistente a golpes y un tubo de inserción resistente al desgaste.

Características

- Chasis de aleación de magnesio para resistencia a impactos.
- Estuche resistente a golpes con parachoques de goma.
- Tubo de inserción resistente a la abrasión.
- Diseño compacto y ligero.
- Batería de iones de litio montada internamente con más de dos horas de autonomía.
- Resistencia a temperaturas de hasta 100°C (210°F).
- Cumple con los estándares MIL-STD 810F/G para pruebas de vibración, lluvia, humedad y niebla salina.
- Monitor LCD de alta resolución.
- Tecnología de medición estéreo para mediciones tridimensionales de defectos.
- Articulación flexible con bobina Tough TaperFlex.
- Control de alcance con una sola mano e interfaz fácil de usar.
- Grabación de imágenes fijas y video en memoria interna, tarjetas compact flash removibles o unidades flash USB.



SE RENTA

RVI Inspection Equipment

Olympus IPLEX LT

Descripción

El Olympus IPLEX LT es un videoscopio industrial compacto y ligero, diseñado para inspecciones precisas y eficientes en diversos entornos. Combina portabilidad con características avanzadas, lo que lo hace adecuado para usuarios de todos los niveles de experiencia.

Características

- Compacto y ligero, fácil de transportar y configurar, incluso con un alcance de 10 metros.
- Monitor grande de 6.5 pulgadas que proporciona visibilidad clara en todas las condiciones de iluminación.
- Mango ergonómico diseñado para una operación cómoda con control de articulación TrueFeel™.
- Menús intuitivos basados en íconos que facilitan la navegación y operación.
- Durabilidad resistente, cumple con la norma IP55 para confiabilidad en entornos difíciles, resistente a lluvia, arena, polvo y golpes físicos.
- Carcasa resistente a la intemperie que permite su uso en diversas condiciones climáticas.
- Pantalla anti-reflejos que garantiza visibilidad clara incluso bajo la luz solar intensa.
- Tubos de inserción a prueba de aplastamiento para mantener fuerza y maniobrabilidad en inspecciones profundas.
- Grabación de video e imágenes fijas para documentación detallada.
- Adaptadores de punta LED intercambiables que aumentan la versatilidad para diferentes necesidades de inspección.
- Herramientas de recuperación de objetos extraños incluidas para recuperar objetos durante las inspecciones.



SE RENTA

Equipo de Inspección RVI

Waygate XL Flex

Descripción

El Waygate XL Flex es un videoscopio de última generación diseñado para proporcionar una calidad de imagen excepcional, durabilidad y facilidad de uso en entornos de inspección exigentes. Su diseño portátil y ligero, combinado con capacidades avanzadas de articulación, lo hace ideal para diversas aplicaciones industriales.

Características

- Calidad de imagen superior, video de alta resolución con una potente salida de luz para mejorar la probabilidad de detección.
- Construcción duradera, con una carcasa de policarbonato robusta e integrada con parachoques Versalon™.
- Interfaz amigable que incluye Inspección Dirigida por Menú (MDI) 2.0 para inspecciones guiadas.
- Almacenamiento mejorado de hasta 16 GB de memoria interna y conectividad USB externa.
- Articulación de punta de 360° que asegura inspecciones completas en espacios reducidos.
- Diseño ligero con un peso de 2-2.5 kg para facilitar la portabilidad.
- Clasificación de impermeabilidad IP55 para el XL Flex y IP64 para el XL Flex+.
- Batería con duración de hasta 4 horas de uso continuo.
- Pantalla LCD de 3.5" para el XL Flex y 5.0" para el XL Flex+.



SE RENTA

Equipo de Inspección RVI

XTenda Cam

Descripción

The Xtenda Cam is a versatile inspection tool designed for viewing, illuminating, and recording hard-to-reach areas. It is equipped with a high-definition camera and advanced features that make it ideal for a variety of industrial inspection applications.

Características

- **HD Tilt System:** The 1080p camera is housed in a waterproof enclosure and attached to a motorized tilting mechanism, allowing for a 320° range of motion.
- **Variable LED Lighting:** Provides adjustable lighting that reaches up to 25 feet, ensuring clear visibility in dark environments.
- **Telescoping Pole:** Extends up to 16 feet 4 inches and weighs only 12.4 pounds, allowing for easy access to high or confined spaces.
- **Stabilization Legs:** Comes with two non-slip legs that provide balance and control during inspections.
- **Camera Controls & Display:** The system includes a touchpad for controlling the camera, a mounted color DVR, and an adjustable HD LCD display. It allows for live video feed viewing, video recording in mpg format, and still image capture in jpg format. Videos and photos are stored on SD cards, and the output jack can be used with external monitors.



SE VENDE Y RENTA

MFE Office Locations

MFE USA

MFE Inspection Solutions - HQ

150 Holder Lane
Dripping Springs, TX 78620
(281) 441-8284

Atlanta, GA

1785 West Oak Parkway Suite 2
Marietta, GA 30062
(678) 398-7910

Baton Rouge, LA

12030 Lakeland Park Blvd Suite 105
Baton Rouge, LA 70809
(225) 456-5285

Chicago, IL

12552 West Harvey Drive
New Lenox, IL 60451
(815) 717-8274

Concord, CA

5040 Commercial Circle, Suite B
Concord CA 94520
(707) 360-4665

Corpus Christi, TX

226 Enterprize Pkwy Suite 108
Corpus Christi, TX 78405
(361) 881-4723

Houston, TX

6025 Fairmont Pkwy
Pasadena, TX 77505
(832) 230-4650

Huntington Beach, CA

5445 Oceanus Drive Suite 104-105
Huntington Beach, CA 92649
(707) 360-4665

MFE CANADA

Edmonton, AB

4424 Roper Rd
Edmonton, AB T6B 3R1
(587) 758-7128

Toronto, ON

2840 Argenta Road Unit 6
Mississauga, ON L5N8G4
(647) 560-0003

Wharton, ON - XRF Division

3230 Wharton Way
Mississauga, ON L4X 2C1
+22 9325 5112

MFE MEXICO

Veracruz, MX

Torre Exertia, Nivel 15, Oficina 1505, Calle 4750
C.P. 94299 Boca del Río, Veracruz
+22 9325 5112

MFE MIDDLE EAST

Dubai, UAE

Building No. A4, Office No. 104
PO Box No. 76326 Dubai
+971-509721880



mfe-is.com
sales@mfe-is.com

Para ver nuestros otros catálogos de equipos, escanee los códigos QR a continuación:

NDT



Ambiental



Drones & Robots



Capacitación

